

PROGRAMME de FORMATION Conduite et maintenance de machine IMA BENVIL

OBJECTIFS :

A l'issue de la formation, vous saurez :

- faire fonctionner les machines IMA Benhil
- effectuer les maintenances préventives recommandées par IMA Benhil
- reconnaître le type de panne et identifier un diagnostic cohérent
- les principales règles de sécurité à respecter dans le cadre de la conduite et de la maintenance des machines IMA Benhil

Le programme :

- Formation à la conduite
 - Formation théorique en classe :**
 - Informations de base sur la machine
 - Description détaillée des groupes fonctionnels à l'intérieur de la machine
 - Modes de fonctionnement (Jog, Production, roue manuelle, mode monoaxe)
 - Comment faire fonctionner la machine avec l'IHM (quel bouton correspond à quelle fonction, où le trouver, où l'ajuster).
 - Comment faire fonctionner la machine avec les documents (manuel, schéma CIP, schéma pneumatique, schéma de câblage, etc.)
 - Conseils généraux et tâches d'entretien (pour éviter une panne ou un arrêt de la machine)
 - Comment travailler avec le catalogue de pièces de rechange (version numérique)
 - Gestion des pannes (reconnaître qu'il y a une panne, quelle peut en être la cause, comment la réparer)
 - Formation pratique "Hands-On" :**
 - Alimentation en papier (comment insérer un nouveau papier ou coller un nouveau papier, ce qu'il faut prendre en compte)
 - Marque de scannage (enseignement, réglage, fonction)
 - Comment faire fonctionner la machine à l'aide de l'IHM (quel bouton correspond à quelle fonction, où le trouver, où le régler).
 - Comment gérer les recettes et les ajustements
 - Changement de format (hauteur / et encombrement) en fonction de la machine sur site
 - Ouverture de la sous-structure et du système de rail cellulaire (pour les explications et les questions de maintenance)
 - Discussion sur les pièces de rechange en stock / quelles pièces de rechange sont recommandées
- Formation à la maintenance
 - Changement de la lame transversale
 - Changement du couteau longitudinal (non valable pour M3000)
 - Changement de la courroie principale (non valable pour M3000)
 - Changement du joint d'étanchéité de l'unité de dosage
 - Changement de la courroie de la plaque de pliage (non valable pour M3000)

Outils et Moyens :

- Méthode pédagogique : la formation est développée en fonction de l'expérience terrain du bénéficiaire et le retour client sur l'utilisation de la machine
- Moyens techniques : pour la partie théorique (+/- 50%), manuel d'utilisation, vidéos et présentations. Pour la partie pratique (+/- 50%), disponibilité de la machine, des produits et des consommables.
- Moyens humains : formateurs techniciens, eux-mêmes formés dans nos usines de fabrication

Suivi et évaluation :

- Attestation de présence
- Questionnaire sur les attentes et évaluation avant formation
- Questionnaire qualité et évaluation après formation
- Certificat de réalisation d'action de formation (via votre employeur après la formation)

N° d'activité : 11770250377

ILAPAK FRANCE S.A

Rue Lech Walesa • Z.I Pariest • 77185 Lognes • France
Tel. (+33) 01 60 06 82 82 • Fax (+33) 01 60 06 68 59
E.mail : sales.ilapak.fr@ima.it

N° intracommunautaire FR 96 350 108 627 – N° de SIRET 350 108 627 00018 – APE 4669 B
S.A au capital de 105 130 EURO – R.C.S MEAUX B 350 108 627

Société appartenant à ILAPAK INTERNATIONAL S.A. - CH - P.O. Box 756 • CH 6916 Grancia • Lugano • Siège social CH - 6926 Collina d'Oro • TVA : CHE – 103.918.515